

Longueur de coupe (Length cut) : 852 mm
Longueur visible (Length visible) : 852 mm

Zone dans le sertis du haut (Top seamed metal space) : 27 mm

Retour du couvercle pails
Return of lug lid

Retour du couvercle pails
Return of lug lid

Retour du couvercle pails
Return of lug lid

Retour du couvercle pails
Return of lug lid

Centre du cabochon par rapport à la hauteur de coupe
(Center of handle to height cut) : 59 mm

Distance entre les 2 cabochons (Distance of handles) : 445 mm

Diamètre du cabochon
(Diameter of handle) : 33 mm

Hauteur du joint par rapport à la hauteur de coupe
(From top of bead to height cut) : 31 mm

Hauteur du joint (Height of bead) : 15 mm

Bas du joint par rapport à la hauteur de coupe
(From bottom of bead to height cut) : 36 mm

Limite d'arrêt d'impression : 2 mm
Stop line of printing

Zone dans le sertis du bas (Bottom seamed metal space) : 15 mm

00000A

Réserve de soudure (Welding part) : 5 mm

Réserve de soudure (Welding part) : 5 mm

Seau pails soudé - 305x417 - 25L
 Date : 00/00/00
 Désignation : Sans titre
 Code C2E : 00
 Code Client : En attente
 Code AS400 : En attente
 Impression en 4 couleurs sur couché blanc

Bon pour accord pour l'impression
 La signature du présent bon à tirer dégage notre responsabilité des erreurs de toutes sortes qui pourraient être constatées dans les textes et graphismes après impression.
 - Dans le cas d'un bon à tirer papier, le document est imprimé en quadri et permet de valider la position des textes et des images. Ce document ne permet pas de visualiser la surimpression.
 - Dans le cas d'un cromalin numérique, le document est imprimé en quadri + teintes Pantone® et permet de valider la surimpression et la cible chromatique à obtenir à l'impression.

Date : _____ Signature : _____
 Nom : _____

N° d'homologation
 UN Liquide : (H) 1A2/Y-1,4/90/20-F-FS-LRM W013
 UN Solide : (H) 1A2/Y-42/S/20-F-LRM J024-FS
 RID/ADR : RID/ADR 0A2/Y-42/S/20-F-BVT 229318-FS