



Zone dans le serti du haut (Top seamed metal space) : 18,5 mm

Longueur de coupe (Length cut) : 855 mm

Longueur totale (Length total) : 861 mm

Ligne d'arrêt d'impression : 2,5 mm  
Stop line of printing

Hauteur du joint par rapport à la hauteur de coupe  
(From top of bead to height cut) : 25 mm

Hauteur du joint (Height of bead) : 25 mm

Bas du joint par rapport à la hauteur de coupe  
(From bottom of bead to height cut) : 105 mm

Hauteur du joint par rapport à la hauteur de coupe  
(From top of bead to height cut) : 210 mm

Bas du joint par rapport à la hauteur de coupe  
(From bottom of bead to height cut) : 325 mm

Hauteur du joint (Height of bead) : 25 mm

Zone dans le serti du bas (Bottom seamed metal space) : 18,5 mm

00000A

Réserve de soudure (Welding pad) : 7 mm

Réserve de soudure (Welding pad) : 7 mm

**Bidon soudé 2 joncs - 286x452 - 25L**  
**Date :** 00/00/00  
**Désignation :** Sans titre  
**Code C2E :** 00  
**Code Client :** En attente  
**Code AS400 :** En attente  
**Impression en 4 couleurs sur couché blanc**

Cyan Magenta Jaune Noir

**Bon pour accord pour l'impression**  
 La signature du présent bon à tirer dégage notre responsabilité des erreurs de toutes sortes qui pourraient être constatées dans les textes et graphismes après impression.  
 - Dans le cas d'un bon à tirer papier, le document est imprimé en quadri et permet de valider la position des textes et des images. Ce document ne permet pas de visualiser la surimpression.  
 - Dans le cas d'un cromalin numérique, le document est imprimé en quadri + teintes Pantone® et permet de valider la surimpression et la cible chromatique à obtenir à l'impression.

**Date :** \_\_\_\_\_ **Signature :** \_\_\_\_\_

**Nom :** \_\_\_\_\_

**N° d'homologation**  
 UN Liquide : Ⓢ 1A1/Y-1,4/110/20-F-BVT 229316-FS