

# TULIPE

Longueur de coupe (Length cut) : 479 mm  
Longueur visible (Length visible) : 471 mm

Zone dans le serti du haut (Top seamed metal space) : 5 mm

Centre du cabochon par rapport à la hauteur de coupe  
(Center of handle to height cut) : 32,5 mm

Diamètre du cabochon  
(Diameter of handle) : 24 mm

Distance entre les 2 cabochons (Distance of handle) : 239,1 mm

Haut du jonc par rapport à la hauteur de coupe  
(From top of bead to height cut) : 46,5 mm

Hauteur du jonc (Height of bead) : 12 mm

Bas du jonc par rapport à la hauteur de coupe  
(From bottom of bead to height cut) : 58,5 mm

Liseret d'arrêt d'impression : 2 mm  
Stop line of printing

Zone sans écriture rétreint (Space without text) : 8 mm

Zone dans le serti du bas (Bottom seamed metal space) : 5 mm

Réserve de soudure (Welding part) : 4 mm

Réserve de soudure (Welding part) : 4 mm

**Seau tulipe soudé - 160x193 - 3L**

**Date :** 00/00/00

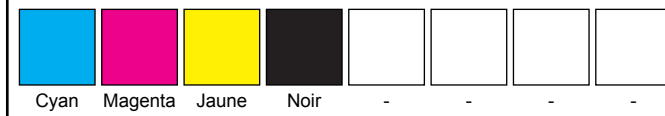
**Désignation :** Sans titre

**Code C2E :** 00

**Code Client :** En attente

**Code AS400 :** En attente

**Impression en 4 couleurs sur couché blanc**



## Bon pour accord pour l'impression

La signature du présent bon à tirer dégage notre responsabilité des erreurs de toutes sortes qui pourraient être constatées dans les textes et graphismes après impression.

- Dans le cas d'un bon à tirer papier, le document est imprimé en quadri et permet de valider la position des textes et des images. Ce document ne permet pas de visualiser la surimpression.

- Dans le cas d'un cromalin numérique, le document est imprimé en quadri + teintes Pantone® et permet de valider la surimpression et la cible chromatique à obtenir à l'impression.

**Date :**

**Signature :**

**Nom :**