

Longueur de coupe (Length cut) : 865 mm
Longueur visible (Length visible) : 851 mm

Zone dans le serti du haut (Top seamed metal space) : 23 mm

Retour du couvercle pails
Return of lug lid

Retour du couvercle pails
Return of lug lid

Retour du couvercle pails
Return of lug lid

Retour du couvercle pails
Return of lug lid

Hauteur de coupe (Height cut) : 208 mm
Hauteur visible (Height visible) : 224 mm

Haut du jonc par rapport à la hauteur de coupe
(From top of bead to height cut) : 75 mm

Distance entre les 2 cabochons (Distance of handle) : 430 mm

Centre du cabochon par rapport à la hauteur de coupe
(Center of handle to height cut) : 50 mm

Diamètre du cabochon
(Diameter of handle) : 30 mm

Hauteur du jonc (Height of bead) : 20 mm

Bas du jonc par rapport à la hauteur de coupe
(From bottom of bead to height cut) : 95 mm

Libreté d'arrêt d'impression : 2 mm
Stop line of printing

Zone dans le serti du bas (Bottom seamed metal space) : 15 mm

+ 00000A
Réserve de soudure (Welding part) : 7 mm

Réserve de soudure (Welding part) : 7 mm

0 mm 50 mm 100 mm

Chemin des grande Resourçes
45550 St Denis de l'Hotel - France
02 38 39 18 10



Seau pails soudé - 286x240 - 10L
Date : 00/00/00
Désignation : Sans titre
Code C2E : 00
Code Client : En attente
Code AS400 : En attente
Impression en 4 couleurs sur couché blanc

Cyan Magenta Jaune Noir

Bon pour accord pour l'impression
 La signature du présent bon à tirer dégage notre responsabilité des erreurs de toutes sortes qui pourraient être constatées dans les textes et graphismes après impression.
 - Dans le cas d'un bon à tirer papier, le document est imprimé en quadri et permet de valider la position des textes et des images. Ce document ne permet pas de visualiser la surimpression.
 - Dans le cas d'un cromalin numérique, le document est imprimé en quadri + teintes Pantone® et permet de valider la surimpression et la cible chromatique à obtenir à l'impression.

Date : _____ **Signature :** _____
Nom : _____