



FICHE TECHNIQUE

MAQ01

DS-180

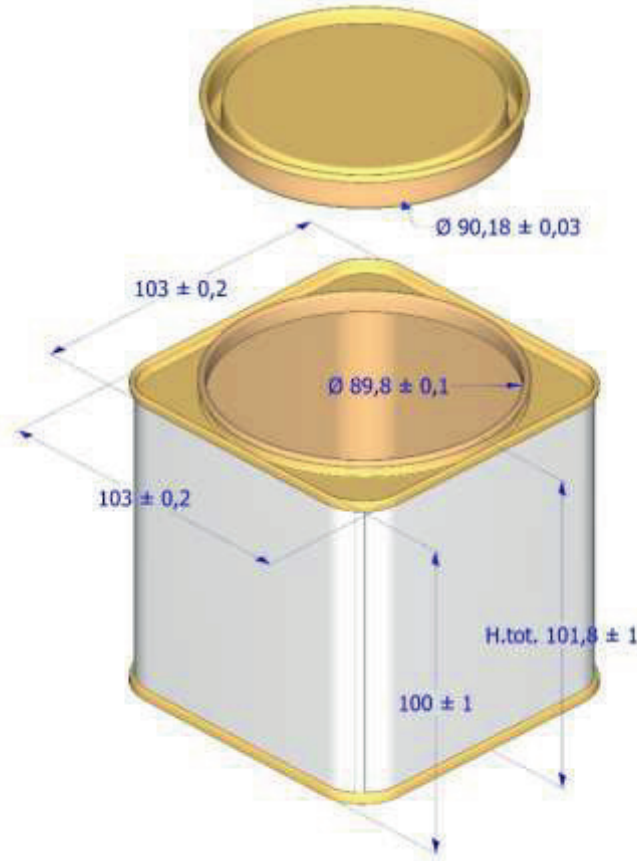
**BOS carré 750mL
100mm x100mm hauteur 100mm**

REV.0

25/05/2020

CARACTERISTIQUES

DIAM.NOM.	100	HAUTEUR	100	PRESS. EPREUVE	0,2 bar	PLAN	
------------------	-----	----------------	-----	-----------------------	---------	-------------	--



BAGUE	OS	CARACTERISTIQUES BAGUE	--
POIGNEE	--	POSITION POIGNEE	--
AGRAFE	Mecanique	POSITION AGRAFE	Longitudinale
JONC	--	POSITION JONCS	--

PARAMÈTRES TECHNIQUES

<u>BOUCHON</u>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,24mm Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc.
<u>BAGUE</u>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,24mm. Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : nu.
<u>CORPS</u>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,18mm. Agrafe longitudinale. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc.
<u>FOND</u>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur mm.0,24 Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans. Revêtement extérieur : sans.

PALETTISATION

1.300 emballages / palette 1420x1120

CARACTERISTIQUES ET TESTS

Capacité ras-bord (eau) : 900mL

Controle de l' étanchéité des emballages à pression à 0,2 bar.

Tests périodiques de tenue de l'agrafe et des paramètres de sertissage