



FICHE TECHNIQUE

MAQ01

DS-180

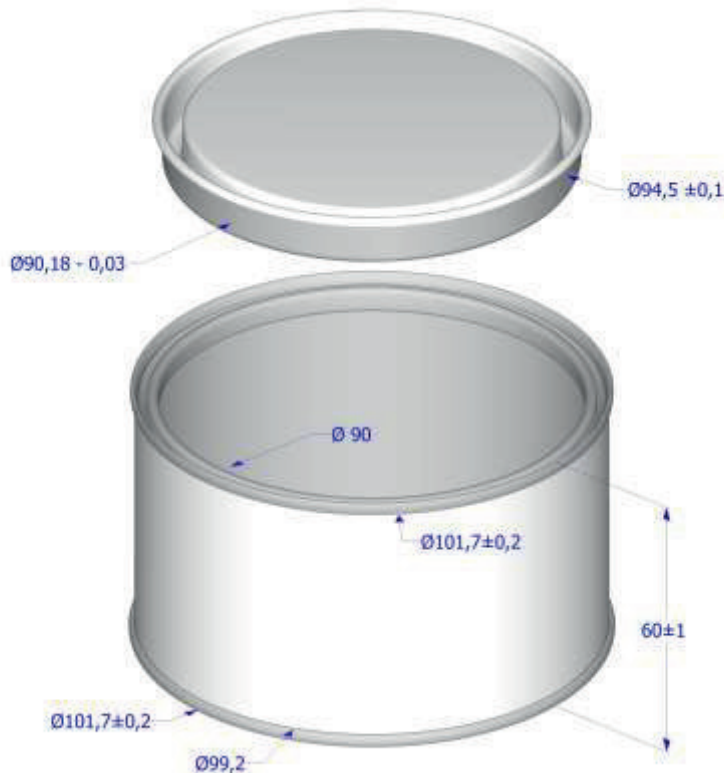
**BOS 250mL
99x60**

REV.0

7/06/19

CARACTERISTIQUES

DIAM.NOM.	99	HAUTEUR	60	PRESS. EPREUVE	0,2 bar	PLAN	
------------------	----	----------------	----	-----------------------	---------	-------------	--



BAGUE	OS	CARACTERISTIQUES BAGUE	--
POIGNEE	--	POSITION POIGNEE	--
SOUDURE	Electrique	POSITION SOUDURE	Longitudinale
JONC	--	POSITION JONCS	--

PARAMÈTRES TECHNIQUES

<u>BOUCHON</u>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,24mm avec microtrou Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc.
<u>BAGUE</u>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,24mm. Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : nu.
<u>CORPS</u>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,18mm. Soudure électrique longitudinale. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc.
<u>FOND</u>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur mm.0,18 Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans. Revêtement extérieur : sans.

PALETTISATION

1.638 emballages / palette 800x1200

CARACTERISTIQUES ET TESTS

Capacité ras-bord (eau) : 300mL

Controle de l' étanchéité des emballages à pression à 0,2 bar.

Tests périodiques de tenue du cordon de soudure et des paramètres de sertissage