



FICHE TECHNIQUE

MAQ01

DS-180

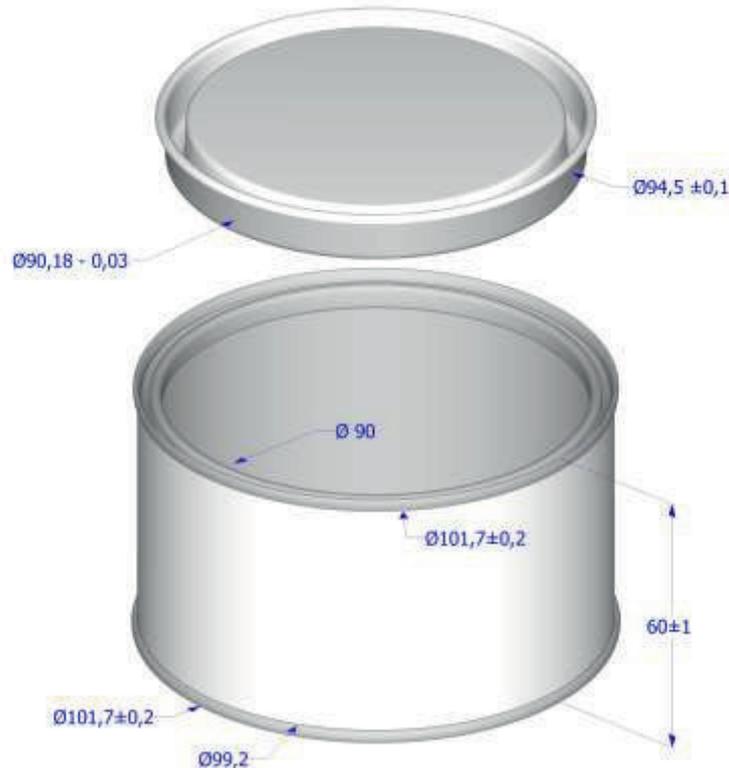
**BOS 250mL
99x60**

REV.0

7/06/19

CARACTERISTIQUES

| | | | | | | | |
|------------------|----|----------------|----|-----------------------|---------|-------------|--|
| DIAM.NOM. | 99 | HAUTEUR | 60 | PRESS. EPREUVE | 0,2 bar | PLAN | |
|------------------|----|----------------|----|-----------------------|---------|-------------|--|



| | | | |
|----------------|------------|-------------------------------|---------------|
| BAGUE | OS | CARACTERISTIQUES BAGUE | -- |
| POIGNEE | -- | POSITION POIGNEE | -- |
| SOUDURE | Electrique | POSITION SOUDURE | Longitudinale |
| JONC | -- | POSITION JONCS | -- |

PARAMÈTRES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------|---|
| <u>BOUCHON</u> | Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,24mm avec microtrou Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc. |
| <u>BAGUE</u> | Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,24mm. Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : nu. |
| <u>CORPS</u> | Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,18mm. Soudure électrique longitudinale. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc. |
| <u>FOND</u> | Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur mm.0,18 Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans. Revêtement extérieur : sans. |

PALETTISATION

1.638 emballages / palette 800x1200

CARACTERISTIQUES ET TESTS

Capacité ras-bord (eau) : 300mL

Controle de l' étanchéité des emballages à pression à 0,2 bar.

Tests périodiques de tenue du cordon de soudure et des paramètres de sertissage