



FICHE TECHNIQUE

MAQ01

DS-180

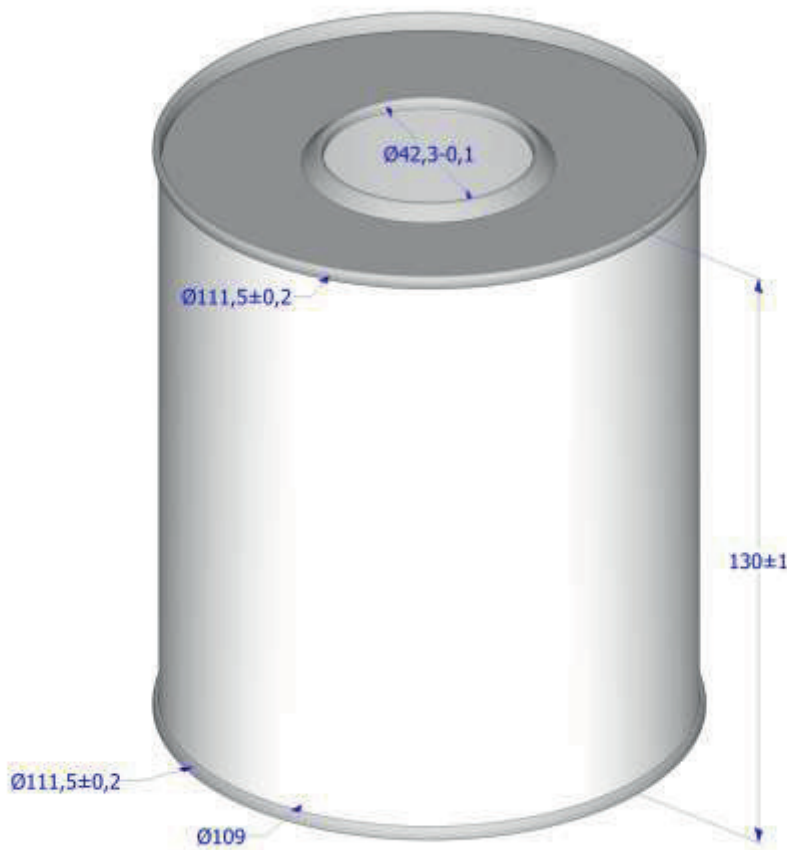
**Bidon 1L
109x130**

REV.0

8/11/19

CARACTERISTIQUES

DIAM.NOM.	109	HAUTEUR	130	PRESS. EPREUVE	0,2 bar	PLAN	
------------------	-----	----------------	-----	-----------------------	---------	-------------	--



PERCAGE	DIN	CARACTERISTIQUES PERCAGE	42.30mm
POIGNEE	--	POSITION POIGNEE	--
SOUDURE	Electrique	POSITION SOUDURE	Longitudinale
JONC	--	POSITION JONCS	--

PARAMÈTRES TECHNIQUES

DESSUS	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,24mm. Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : nu.
CORPS	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,18mm. Soudure électrique longitudinale. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc.
FOND	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur mm.0,21 Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans. Revêtement extérieur : sans.

PALETTISATION

640 emballages / palette 800x1200

CARACTERISTIQUES ET TESTS

Capacité ras-bord (eau) : 1.10L

Controle de l'étanchéité des emballages à pression à 0,2 bar.

Tests périodiques de tenue du cordon de soudure et des paramètres de sertissage