



# FICHE TECHNIQUE

MAQ01

DS-180

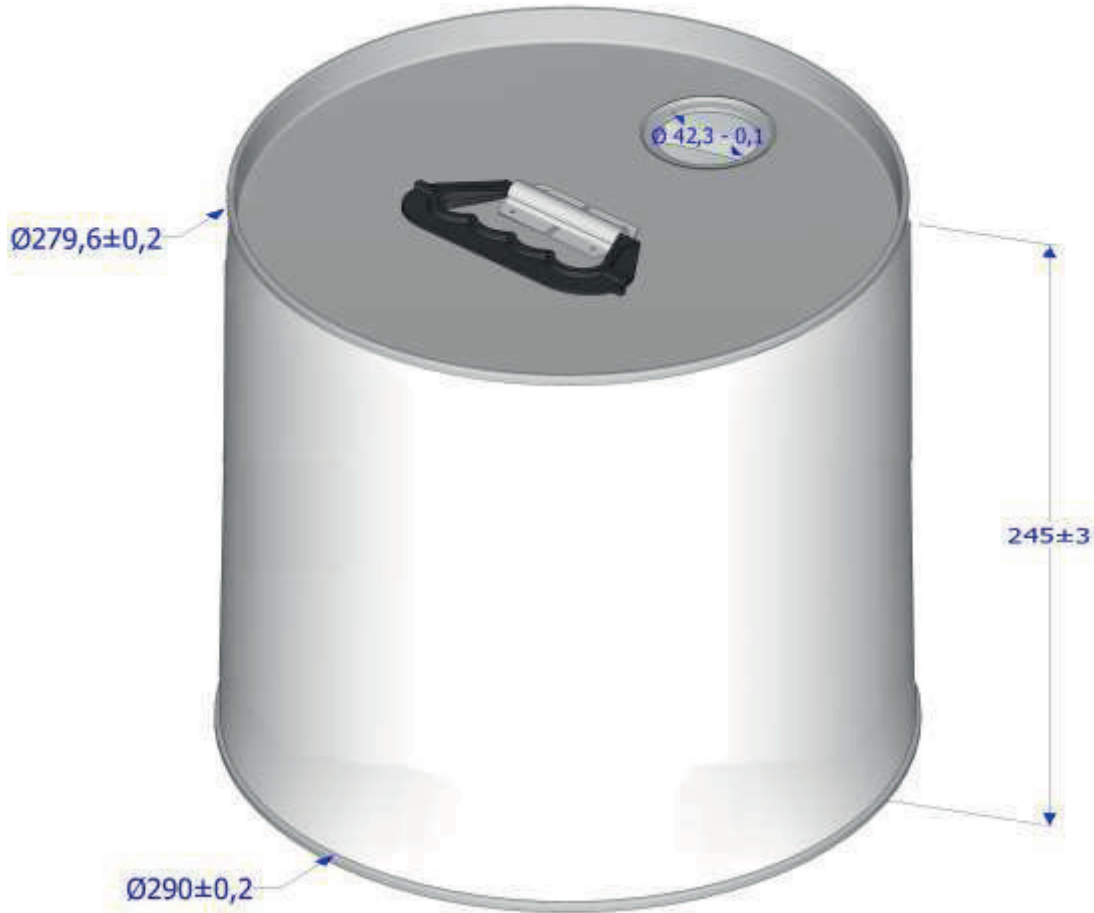
**Tonnelet cylindrique 12L  
286x245**

REV.0

11/06/19

## CARACTERISTIQUES

DIAM.NOM.	286	HAUTEUR	245	PRESS. EPREUVE	0,2 bar	PLAN	
-----------	-----	---------	-----	----------------	---------	------	--



<b>PERCAGE</b>	DIN	<b>CARACTERISTIQUES PERCAGE</b>	42.30mm
<b>POIGNEE</b>	1 poignée plastique	<b>POSITION POIGNEE</b>	centrale
<b>SOUDURE</b>	Electrique	<b>POSITION SOUDURE</b>	Longitudinale
<b>JONC</b>	-	<b>POSITION JONCS</b>	--

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

<b>DESSUS</b>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m <sup>2</sup> , épaisseur 0,40mm. Emboutissage. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : sans
<b>CORPS</b>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m <sup>2</sup> , épaisseur 0,34mm. Soudure électrique longitudinale. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc.
<b>FOND</b>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m <sup>2</sup> , épaisseur mm.0,34mm. Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans. Revêtement extérieur : sans.

## PALETTISATION

70 emballages / palette 1000x1200

## CARACTERISTIQUES ET TESTS

Capacité ras-bord (eau) : 14 L

Contrôle de l'étanchéité des emballages à pression à 0,2 bar.

Tests périodiques de tenue du cordon de soudure et des paramètres de sertissage