



# FICHE TECHNIQUE

MAQ01

DS-180

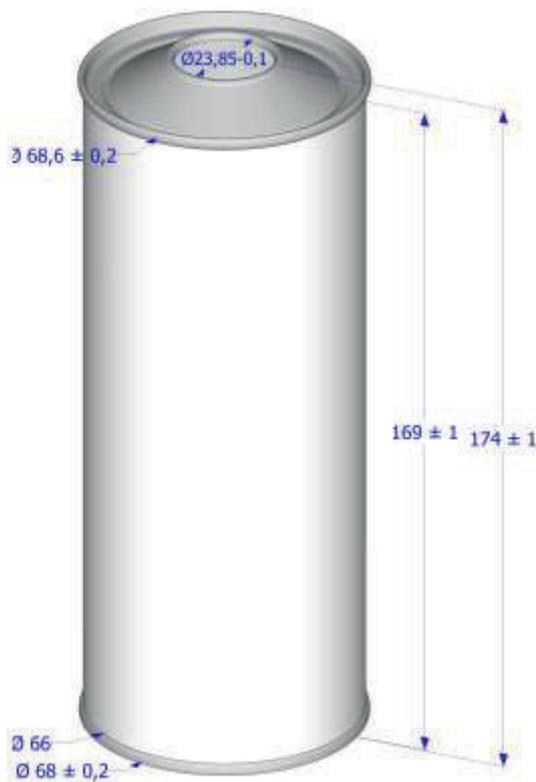
**Bidon cylindrique 500mL  
65x169**

REV.0

7/06/19

## CARACTERISTIQUES

<b>DIAM.NOM.</b>	65	<b>HAUTEUR</b>	169	<b>PRESS. EPREUVE</b>	0,2 bar	<b>PLAN</b>	
------------------	----	----------------	-----	-----------------------	---------	-------------	--



<b>PERCAGE</b>	DIN	<b>CARACTERISTIQUES PERCAGE</b>	Ø 23.80mm
<b>POIGNEE</b>	--	<b>POSITION POIGNEE</b>	--
<b>SOUDURE</b>	Electrique	<b>POSITION SOUDURE</b>	Longitudinale
<b>JONC</b>	-	<b>POSITION JONCS</b>	--

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

<b>DESSUS</b>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m <sup>2</sup> , épaisseur 0,28mm. Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : nu.
<b>CORPS</b>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m <sup>2</sup> , épaisseur 0,18mm. Soudure électrique longitudinale. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc.
<b>FOND</b>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m <sup>2</sup> , épaisseur 0,18mm. Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans. Revêtement extérieur : sans.

## PALETTISATION

2.160 emballages / palette 1120x1420

## CARACTERISTIQUES ET TESTS

Capacité ras-bord (eau) : 0.65 L

Contrôle de l' étanchéité des emballages à pression à 0,2 bar.

Tests périodiques de tenue du cordon de soudure et des paramètres de sertissage