



# FICHE TECHNIQUE

MAQ01

DS-180

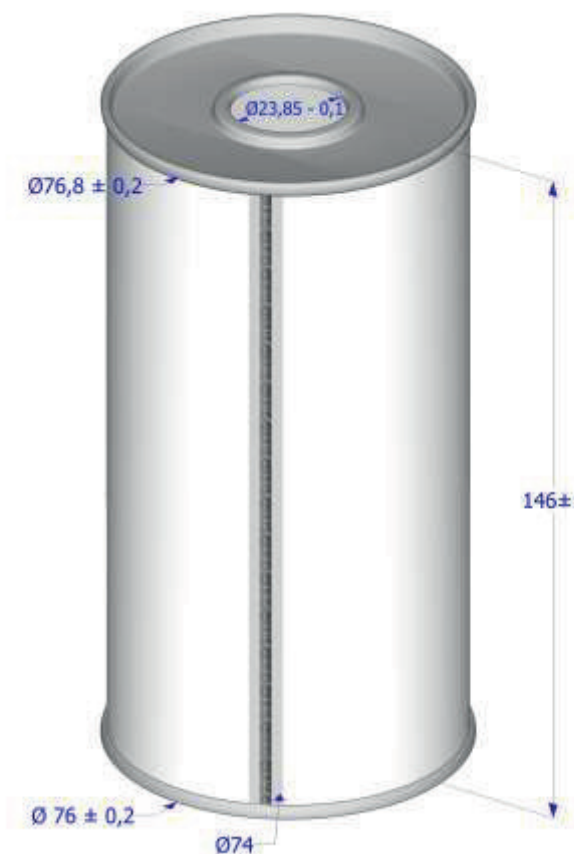
**Bidon cylindrique 500mL  
73x146**

REV.0

23/01/20

## CARACTERISTIQUES

|                  |    |                |     |                       |         |             |  |
|------------------|----|----------------|-----|-----------------------|---------|-------------|--|
| <b>DIAM.NOM.</b> | 73 | <b>HAUTEUR</b> | 146 | <b>PRESS. EPREUVE</b> | 0,2 bar | <b>PLAN</b> |  |
|------------------|----|----------------|-----|-----------------------|---------|-------------|--|



|                |            |                                 |               |
|----------------|------------|---------------------------------|---------------|
| <b>DESSUS</b>  | --         | <b>CARACTERISTIQUES PERCAGE</b> | DIN 23.80mm   |
| <b>POIGNEE</b> | --         | <b>POSITION POIGNEE</b>         | --            |
| <b>SOUDURE</b> | Electrique | <b>POSITION SOUDURE</b>         | Longitudinale |
| <b>JONC</b>    | -          | <b>POSITION JONCS</b>           | --            |

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

|               |   |
|---------------|---|
| <b>DESSUS</b> | Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m <sup>2</sup> , épaisseur 0,30mm. Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : nu.   |
| <b>CORPS</b>  | Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m <sup>2</sup> , épaisseur 0,21mm. Soudure électrique longitudinale. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc.  |
| <b>FOND</b>   | Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m <sup>2</sup> , épaisseur 0,21mm. Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans. Revêtement extérieur : sans. |

## PALETTISATION

1.260 emballages / palette 800x1200

## CARACTERISTIQUES ET TESTS

Capacité ras-bord (eau) : 0.60 L

Controle de l'étanchéité des emballages à pression à 0,2 bar.

Tests périodiques de tenue du cordon de soudure et des paramètres de sertissage