

FICHE TECHNIQUE

MAQ01

DS-180

Seau conique 10L 286x240

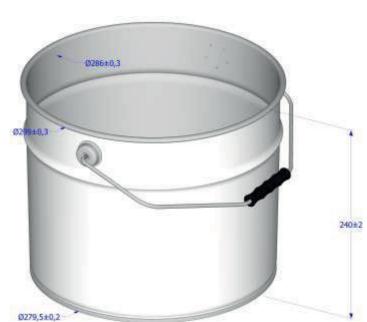
REV.0

10/01/20

CARACTERISTIQUES

 DIAM.NOM.
 286
 HAUTEUR
 240
 PRESS. EPREUVE
 0,2 bar
 PLAN





BAGUE		CARACTERISTIQUES BAGUE	
POIGNEE	1 anse métal	POSITION POIGNEE	
SOUDURE	Electrique	POSITION SOUDURE	Longitudinale
JONC	1	POSITION JONCS	

PARAMÈTRES TECHNIQUES

COUVERCLE	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m², épaisseur 0,32mm. Emboutissage. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc.		
CORPS	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m², épaisseur 0,32mm. Soudure électrique longitudinale. Revêtement intérieur : sans . Revêtement extérieur : couché blanc.		
<u>FOND</u>	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m², épaisseur mm.0,34mm. Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : sans. Revêtement extérieur : sans.		

PALETTISATION

180 emballages / palette 800x1200

CARACTERISTIQUES ET TESTS

Capacité ras-bord (eau) : 12 L

Controle de l'étanchéité des emballages à pression à 0,2 bar.

Tests périodiques de tenue du cordon de soudure et des paramètres de sertissage