



FICHE TECHNIQUE

MAQ01

DS-180

**Seau tulipe 6L
198x260**

REV.0

7/06/19

CARACTERISTIQUES

DIAM.NOM.	198	HAUTEUR	260	PRESS. EPREUVE	0,2 bar	PLAN	
------------------	-----	----------------	-----	-----------------------	---------	-------------	--



BAGUE	--	CARACTERISTIQUES BAGUE	--
POIGNEE	Anse métal	POSITION POIGNEE	--
SOUDURE	Electrique	POSITION SOUDURE	Longitudinale
JONC	1	POSITION JONCS	--

PARAMÈTRES TECHNIQUES

BOUCHON	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,28mm. Revêtement intérieur : vernis pigmenté . Revêtement extérieur : vernis incolore.
BAGUE	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,28mm. Revêtement intérieur : vernis pigmenté . Revêtement extérieur : nu.
CORPS	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur 0,24mm. Soudure électrique longitudinale. Revêtement intérieur : vernis pigmenté. Revêtement extérieur : couché blanc.
FOND	Fer blanc électrolytique aux normes DIN EN 10202, étamage 2,0/2,0 gr/m ² , épaisseur mm.0,24. Joint d'étanchéité à base aqueuse fabriqué à partir de caoutchouc synthétiques et naturels. Revêtement intérieur : vernis pigmenté. Revêtement extérieur : sans.

PALETTISATION

260 emballages / palette 800x1200

CARACTERISTIQUES ET TESTS

Capacité ras-bord (eau) : 6.6 L

Controle de l' étanchéité des emballages à pression à 0,2 bar.

Tests périodiques de tenue du cordon de soudure et des paramètres de sertissage